

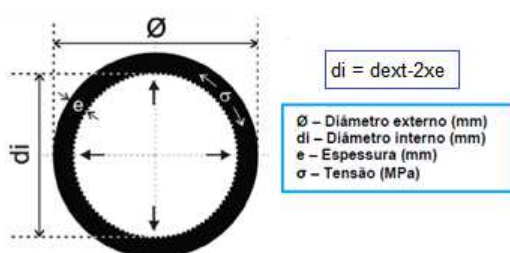
Tubo: Tubo PEAD PE80 (Polietileno de Alta Densidade), destinado a regas e usos gerais.

Marcação: A marcação é efectuada de forma a não influenciar as características do tubo mas, garantindo a legibilidade durante todo o processo de armazenamento, manuseamento, instalação e utilização do tubo.

A marcação utilizada é impressa directamente no tubo a intervalos de 1 metro, e contém os seguintes elementos:

URCAPLAS PEAD DN PNxx Código Metragem m

Dimensões:



DN (mm)	PN6 (esp min.mm)	PN8 (esp min.mm)	PN10 (esp min.mm)	PN16 (esp min.mm)	DN min	DN máx	Ovalização
16	-	-	1,8	2,0	16,0	16,3	1,1
20	-	-	2,0	2,4	20,0	20,3	1,1
25	-	1,6	2,1	-	25,0	25,3	1,1
32	-	2,1	2,5	-	32,0	32,3	1,2
40	2,1	2,5	3,1	-	40,0	40,4	1,3
50	2,5	3,1	3,8	-	50,0	50,4	1,3
63	3,1	3,9	4,8	-	63,0	63,4	1,4
75	3,6	4,6	5,7	-	75,0	75,4	1,5
90	4,3	5,5	6,8	-	90,0	90,5	1,7
110	5,3	6,7	8,2	-	110,0	110,6	2,1

Produto com controlo dimensional.

Características físicas e mecânicas:

Propriedades	Valores típicos	Unidades
Massa volúmica	≥ 940	Kg/m ³

Outras características do PEAD:

- É resistente à corrosão interna e externa;
- É um produto combustível, isto é a combustão prossegue mesmo quando se retira a chama que a provoca.
- Os tubos em PEAD são recicláveis e reciclados
- Resistente aos raios UV;

A gama PEAD geralmente é fornecida em rolos/bobines.

Recomendações no uso de tubos PE:

Quando um sistema de PE é projetado para funcionar a uma temperatura superior a 20°C e inferior a 40°C, é permitido aplicar um coeficiente de redução da pressão PFA. Para a distribuição de água o coeficiente $f_A=1$, já o coeficiente f_T é aplicado segundo a tabela:

Temp. °C	Coeficiente f_T	PFA= $f_T \times f_A \times PN$
20	1,00	
30	0,87	
40	0,74	

Restantes valores a determinar por interpolação.

Recomenda-se a instalação conforme a norma UNE 53394:2006 IN “ Código de instalação e manuseamento de tubos de polietileno para condução de águas a pressão - Técnicas recomendadas”.